

Calibrador de pipetas



Sistemas de calibración MCP de pipetas monocanal y multicanal

Sumamente rápidos

Muy compactos

Fáciles de utilizar

Mayor productividad

Calibra hasta 16 veces más rápidamente

METTLER TOLEDO

Pipeta multicanal: calibración

El desafío

¿Cuánto tiempo emplea en la revisión de sus pipetas multicanal? ¿Salen de su empresa todas las pipetas en perfectas condiciones? ¿Está seguro de que todos los canales de las pipetas multicanal cumplen las directrices y especificaciones aplicables para el uso diario?



Las pruebas y la calibración de pipetas multicanal según establece la ISO 8655 son dos tareas monótonas que llevan mucho tiempo. Pueden tardar hasta 4 horas con una balanza analítica. Incluso para una comprobación rápida con sólo cuatro mediciones por canal se necesitan horas.

Por tanto, en muchas ocasiones tan sólo se verifican los canales individuales de las pipetas multicanal, pudiéndose producir errores. Con ello, no se respetan las directrices de la ISO, lo cual puede ocasionar problemas y quejas.



Nuestra solución:

El nuevo calibrador de pipetas multicanal MCP de METTLER TOLEDO realiza esta tarea de forma sencilla y sumamente rentable. Es muy compacto y sin par en cuanto a rapidez: calibra pipetas de 8 y 12 canales respetando la ISO 8655 en tan solo 14 minutos. De este modo, incrementará su productividad, ahorrará bastante dinero y verificará todos los canales con una fiabilidad del 100 %.

Estación MCP

Un sistema perfecto

La estación MCP está diseñada para diversos tipos de aplicaciones. En los laboratorios de calibración, para la calibración completa de las pipetas conforme a las directrices de la ISO, las tolerancias del fabricante o las especificaciones del cliente.

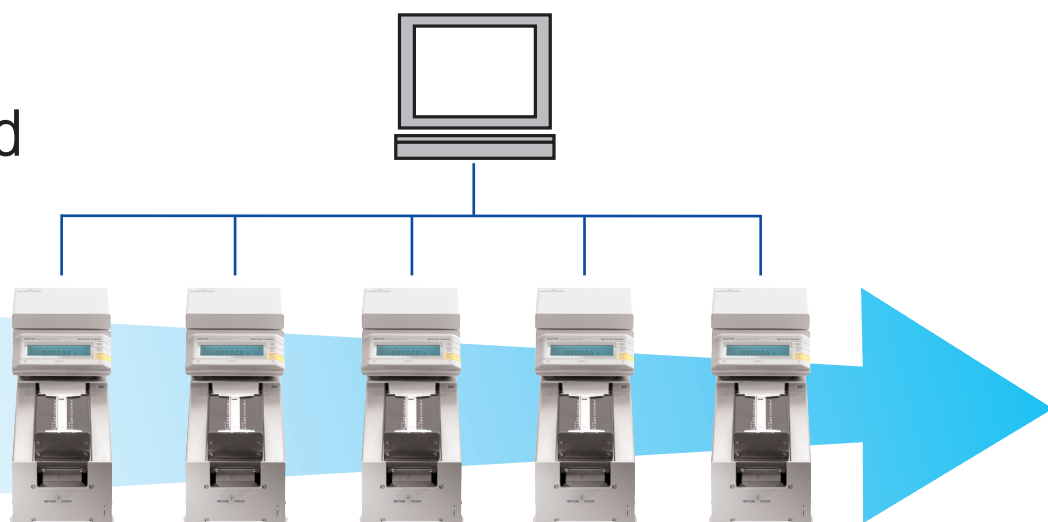
Los fabricantes de pipetas pueden estar seguros de que sus clientes recibirán sólo pipetas de máxima calidad en condiciones perfectas. Gracias a su diseño modular, se pueden conectar hasta cinco estaciones

MCP a un sistema. Los modelos MCP4 y MCP5 son ideales para llevar a cabo calibraciones de pipetas de alto rendimiento rápidamente. Por su parte, los modelos MCP2 y MCP3 son perfectos para verificar sólo unas pocas pipetas. Puede ampliar el sistema según sus necesidades, garantizándole en todo momento la máxima rentabilidad financiera de su inversión.

Para aumentar su productividad

Incluso más rápido con MCP

16x



ISO Compruebe 10 mediciones, 12 canales, 3 volúmenes (10 %, 50 %, 100 %) 360 mediciones

Recuperación de la inversión	Balanza convencional	MCP2	MCP3	MCP4	MCP5
Tiempo de calibración por pipeta (min.)	300	30	21	17	14
Número de calibraciones al día	1,6	14,4	20,6	25,4	30,9
Costes por calibración (EUR)	75,00	25,00	17,50	14,17	11,67
Beneficios de la inversión después de n.º de calibraciones		459	542	626	688
Beneficios de la inversión después de n.º de días		32	26	25	22

Supuestos: 36 horas de funcionamiento a la semana, 2160 minutos cada semana, 50 EUR por hora, 0,8333 EUR por minuto

Sistema MCP

La solución completa para todas las pipetas

Nuestra excelencia: su beneficio. Equipo completo para lograr una ergonomía óptima y la máxima velocidad. Se han desarrollado bancos funcionales y ergonómicos para 2 o 5 MCP para calibraciones en laboratorios de control de calidad, que garantizan un trabajo rápido y sin esfuerzo.

- Calibre completamente todos los canales
- Compacto y ergonómico
- Sin vibraciones gracias a la mesa de pesada desacoplada mecánicamente
- Con bomba de vaciado integrada



Las pipetas multicanal se calibran de forma fácil, rápida y rentable gracias al mecanismo de transporte acoplado.



Las pipetas monocanal sólo requieren la sustitución del mecanismo de transporte por el colector de evaporación para calibrar asimismo sus pipetas monocanal.



Sistema MCP5 de alto rendimiento

Las estaciones MCP4 y MCP5 son ideales para llevar a cabo calibraciones de pipetas de alto rendimiento. Si se van incrementando las pipetas, puede ampliar en consecuencia su sistema, garantizándole en todo momento la máxima rentabilidad financiera de su inversión.



Muy compacto

Tamaño de una balanza analítica



Fácil de utilizar

Evaluación automática de todas las calibraciones

Sumamente rápido

Calibra 12 canales conforme a la ISO 8655 en tan sólo 14 minutos



Muy flexible

Para pipetas monocanal y multicanal

Muy rentable

Hasta 16 veces más rápido que una balanza convencional



Sistema de calibración MCP

Estación MCP

Datos técnicos



Datos técnicos de la estación MCP

Número de canales	Hasta 12
Volumen del recipiente	16 ml con indicador de llenado
Colector de evaporación	Integrado
Resolución	0,01 mg
Capacidad máxima	101 g
Repetibilidad (s)	0,02 mg
Imprecisión de medición estándar	0,02 mg
Tiempo de ajuste (típ.)	5 s
<hr/>	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	510 x 177 x 165 mm
Peso	8 kg, 15 kg con maleta de transporte

Requisitos de espacio

Número de estaciones MCP	2	3	4	5
Espacio necesario para el banco (ancho) en mm	400	600	800	1000

Equipo estándar: maleta de transporte, bomba de cuatro canales para vaciar el recipiente de pesada, depósito para recoger el agua destilada, todos los cables y concentradores necesarios

Sistema de calibración

Datos técnicos



Requisitos de espacio	MCP2	MCP5
Largo x ancho x alto (mm)	820 x 820 x 784 (+/-40)	1527 x 1572 x 784 (+/-40)
Bomba de vaciado	4 canales	4 canales
Tiempo de calibración conforme a la norma ISO 8655	30 min.	14 min.
Capacidad de líquidos para calibrar	32 ml (16 ml por canal)	80 ml (16 ml por canal)

Accesorios del MCP

Bomba de vaciado de 4 canales	11138252
Tubos de cristal (juego de 5)	11138253
Equipo monocanal con colector de evaporación grande (100 ml)	11138008
Equipo monocanal con colector de evaporación de 20 ml	11138006
Equipo de calibración*	11138254



* Pesa E2 de 20 g con certificado, plato de pesada, protección para el viento, pinzas www.mt.com/pipcal

Para obtener más información

Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
8606 Greifensee (Suiza)
Tel. +41-44-944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Sujeto a modificaciones técnicas
© 01/2007 Mettler-Toledo GmbH
Impreso en Suiza 11795614



ServiceXXL
Tailored Services

Certificados de calidad

Desarrollo, producción e inspección según ISO 9001. Sistema de gestión medioambiental según ISO 14001.

Servicio en todo el mundo.

Nuestra red de servicio garantiza la máxima disponibilidad y vida útil de su producto.

"Comunidad Europea"

Esta etiqueta CE garantiza que nuestros productos cumplen con las últimas directivas europeas.

